

### Jellemzők

A Mipa P 99 Multi-Star töltő- és befejező töltőanyag acéllemezre, horganyzott lemezre, alumíniumra, üvegszál és fa felületre alkalmazható. További jellemzői a rövid száradási idő és a könnyű csiszolás. Top termék.

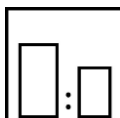
Kiadósság: --

### Felhordási utasítások



#### Szín

Bézs



#### Keverési arány

##### Edző

Mipa Harter P

##### Súly (lacquer : hardener)

100:2

##### Térfogat(lacquer : hardener)



#### Edző

##### Teljes fényezéshez

--

##### Részleges fényezéshez

--



#### Fazékidő

Edző hozzáadása után 3-4 perc, 20°C-on



#### Hígítás

--



#### Szórás viszkozitás

##### Felső tartályos sz.pisztoly

--

##### Airmix / Airless

--



#### Felhordási javaslat

##### Felhordás

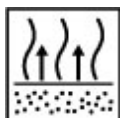
##### Edző

##### Nyomás(bar)

##### Fúvóka méret (mm)

##### Rétegszám

##### Hígító



#### Átszellőztetés

**Száraz rétegvastagság****Száradási idő**

Tárgy hőmérséklet	porszáraz	érinthető	szerelhető	csiszolható	átfesthető
20 °C-on				20 perc	
60 °C-on				5 perc	

**Megjegyzés****Tárolás:**

**VOC szabályozás:** EU határérték (category B/b): 250 g/l  
Ez a termék maximum. 6 g/l. VOC-t tartalmaz

**Feldolgozási feltételek:**

+ 10 ° C és legfeljebb 80% relatív páratartalom. Gondoskodni kell megfelelő levegőszellőztetésről. A poliészter töltőanyagok és kiték 10 ° C alatti hőmérsékleten nem térhálósodnak.

**Feldolgozási utasítások:**

Az alapfelületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. Csiszolja meg a felületet. Távolítsa el a nem kikeményedett régi festékeket és az alapozó bevonatokat. Ne alkalmazzuk hőre lágyuló vagy savas termékekre (Reaktionsprimer). Keverje össze az anyagot az edzővel. Ne adjon hozzá több mint 3% edzőt (Härter P)! Az edző túladagolása foltosodáshoz vezethet. Minden alkalmazás előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa az egész (Mipa Silikonentferner) felületet. A sérült területeken P 80/150 száraz csiszolópapírral csiszolja meg. Száradás után P150/240 száraz csiszolópapírral csiszolja. Mielőtt felhordaná a kittet P240 / 360-nal mattítsa le az egész felületet. A színesfémek (például alumínium, cinkelt felületek) kitöltése érdekében a felületet Mipa EP-Primer-Surfacer-el alapozzuk, hogy optimális tapadást biztosítsunk. Festék felhordása előtt, Mipa 1K vagy 2K Filler bevonatot kell alkalmazni. A Mipa EP-Primer-Surfacer-szel (lásd a Mipa EP-Primer-Surfacer műszaki adatlapját) javítja a korrózióvédelmet, pl. veterán autóknál. Csak szárazon csiszolható!