

Jellemzők

A Mipa P 50 egy nem-azbesztes, kétkomponensű üvegszálás töltőanyag, amely polisztergyanta alapú. Az üvegszál kiválóan alkalmas a repedések, apró lyukak és rozsdásodások áthidalására. Vas, acél, alumínium, GRP és fa felületekre alkalmazható. Mipa P 50 nagyon jól alkalmazható vízzel szennyezett járműveknél. A függőleges felületeken történő felhordás is lehetséges.

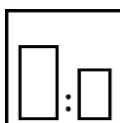
Kiadósság: --

Felhordási utasítások



Szín

Világos szürke



Keverési arány

Edző

Mipa Harter P

Súly (lacquer : hardener)

100:2

Térfogat(lacquer : hardener)



Edző

Teljes fényezéshez

--

Részleges fényezéshez

--



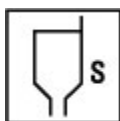
Fazékidő

Edző hozzáadása után 4-5 perc, 20°C-on



Hígítás

--



Szórás viszkozitás

Felső tartályos sz.pisztoly

--

Airmix / Airless

--



Felhordási javaslat

Felhordás

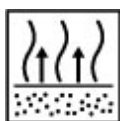
Edző

Nyomás(bar)

Fúvóka méret
(mm)

Rétegszám

Hígító



Átszellőztetés

Version: H 0517

Száraz rétegvastagság



Száradási idő

Tárgy
hőmérséklet

porszáraz

érinthető

szerelhető

csiszolható

átfesthető

20 °C-on

20 perc

60 °C-on

10 perc

Megjegyzés

Tárolás:

VOC szabályozás: EU határérték (category B/b): 250 g/l
Ez a termék maximum. 0 g/l. VOC-t tartalmaz

Feldolgozási feltételek:

+ 10 ° C és legfeljebb 80% relatív páratartalom. Gondoskodni kell megfelelő levegőszellőztetésről. A poliészter töltőanyagok és kettek 10 ° C alatti hőmérsékleten nem térhálósodnak.

Feldolgozási utasítások:

Az alapfelületnek tisztának, száraznak és zsírmentesnek kell lennie. Csiszolja meg a felületet. Távolítsa el a nem kikeményedett régi festékeket és az alapozó bevonatokat. Ne alkalmazzuk hőre lágyuló vagy savas termékekre (Reaktionsprimer). Keverje össze az anyagot az edzővel. Ne adjon hozzá több mint 3% edzőt (Härter P)! Az edző túladagolása foltosodáshoz vezethet. Minden alkalmazás előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa az egész (Mipa Silikonentferner) felületet. A sérült területeken P 80/150 száraz csiszolópapírral csiszolja meg. Száradás után P150/240 száraz csiszolópapírral csiszolja. Mielőtt felhordaná a kittet P240 / 360-nal mattítsa le az egész felületet. A színesfémek (például alumínium, cinkelt felületek) kitöltése érdekében a felületet Mipa EP-Primer-Surfacer-el alapozzuk, hogy optimális tapadást biztosítsunk. Festék felhordása előtt, Mipa 1K vagy 2K Filler bevonatot kell alkalmazni. A Mipa EP-Primer-Surfacer-szel (lásd a Mipa EP-Primer-Surfacer műszaki adatlapját) javítja a korrózióvédelmet, pl. veterán autóknál. Csak szárazon csiszolható!